

## Adresses

Boulevard du Château 12  
7800 ATH  
☎ 068 26 88 85

Rue de Caraman, 13  
7300 Boussu  
☎ 065 76 61 40

☎ 0477 80 11 49

✉ [secps@itcb.be](mailto:secps@itcb.be)

SITE: [www.eps-boussu-ath.be](http://www.eps-boussu-ath.be)

FB : *Aumôniers du Travail de Boussu PromSoc*

## Direction

Monsieur Pierre COQUELET

## Nos bureaux sont ouverts :

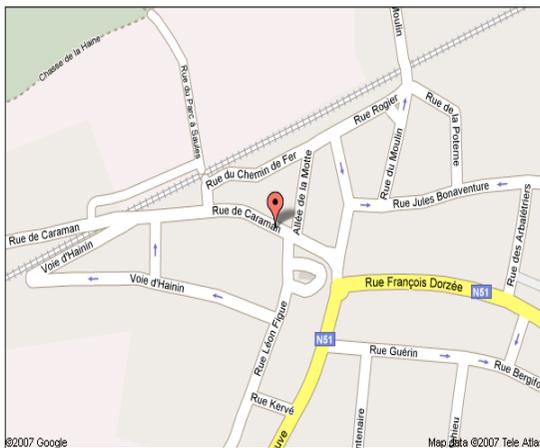
Du lundi au vendredi de 13h00 à 20h30.

## Inscriptions

Dès le 29 Aout à Boussu (du lundi au vendredi 14h—20h)

Le 28 Aout (14h—20h) et à partir du 3 septembre à Ath (du lundi au jeudi 17h—20h30)

## Plan d'accès



Institut Technique et Professionnel

Les Aumôniers du Travail

Promotion sociale - BOUSSU

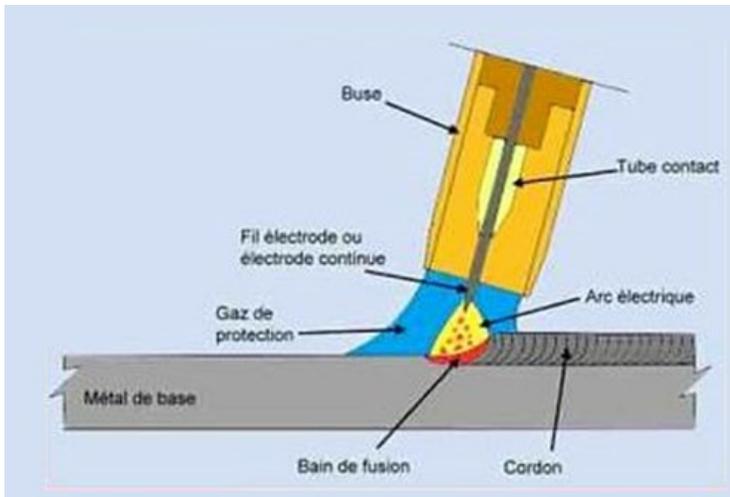


UNITES DE FORMATION

**SOUDURE SEMI-AUTOMATIQUE**

**NIVEAU 1 ET NIVEAU 2**





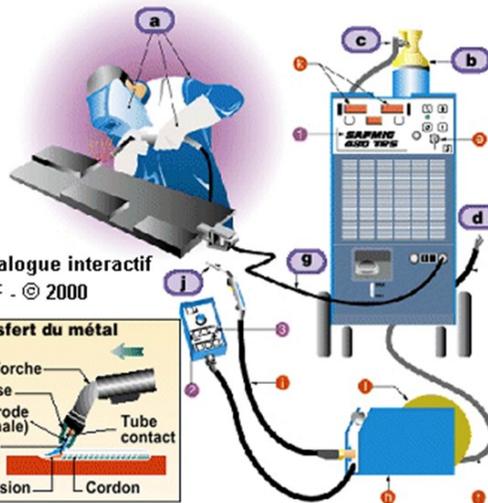
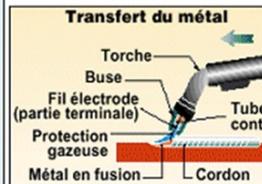
**Réglage mono-bouton  
= Poste synergique**

**Séquence des opérations de réglage**

1. Pré-affichage :
  - nuance fil
  - gaz
  - diamètre fil
  - avec ou sans pulsation
2. Réglage vitesse de fil (l'intensité approchée s'affiche)
3. Ajustement éventuel de la longueur d'arc (ou tension d'arc)

a. Protection du soudeur  
b. Gaz  
c. Détendeur/débitmètre  
d. Alimentation primaire  
e. Mise sous tension  
f. Faisceau de liaison  
g. Câble de masse

h. Dévidoir de fil-électrode  
i. Câble de torche  
j. Torche ± refroidie  
k. Affichage des paramètres  
l. Bobine de fil



## Quelles démarches effectuer pour m'inscrire ?

- ✓ Remplir une fiche d'inscription au secrétariat.
- ✓ Fournir ma carte d'identité pour photocopie.
- ✓ Remettre mon diplôme le plus élevé au secrétariat (CEB, CESS, ...) ou remettre l'attestation de l'unité de formation précédente ou réussir un test d'admission pour entrer en formation.
- ✓ Payer les droits d'inscription en fonction de votre statut.
- ✓ Signer le "reçu école" dès paiement.
- ✓ Autres démarches :

### **Je suis demandeur d'emploi :**

—> je remets mon numéro d'inscription du Forem.

### **Je suis bénéficiaire du CPAS :**

—> je le signale au secrétariat et je remets une attestation de bénéficiaire du revenu d'intégration.

### **Je suis inscrit auprès de l'AVIQ:**

—> je remets une attestation obtenue auprès de l'AVIQ.

### **J'ai moins de 18ans :**

—> je remets une attestation obtenue auprès de mon établissement scolaire prouvant mon inscription

### **Je suis professeur :**

—> je remets une attestation obtenue auprès de mon employeur ainsi que la fiche adéquate.

*Une attention toute particulière est accordée aux étudiants en situation de handicap. Chaque situation est étudiée individuellement et les conseils des études mettent tout en œuvre pour essayer de rendre l'apprentissage accessible à tous.*

*Personne de référence à contacter: Mme MORUE Mélissa*

### **Conditions d'admission:**

Avoir réussi l'unité d'enseignement « Soudure semi-automatique — niveau 1 » de l'enseignement secondaire inférieur de transition

OU

Passer un test d'admission auprès du professeur.

### **Droits d'inscription**

80,50 €

20 € pour les demandeurs d'emploi, les étudiants de moins de 18 ans, les bénéficiaires de l'AVIQ, les bénéficiaires du CPAS, les enseignants sous certaines conditions.

### **Horaire des cours**

150 périodes

Le jeudi du 04/10/2018 au 13/06/2019

De 17h30 à 21h40

## **Niveau 1**

L'étudiant sera capable, à partir d'un plan simple ou d'un croquis et d'ins-tructions précises, en respectant les consignes de sécurité et d'hygiène et les normes européennes en vigueur :

- de préparer les pièces et éprouvettes;
- De souder en position à plat des pièces en acier au carbone par le procédé semi-automatique fil plein 0.8 ou 1mm;
- De décoder les représentations symboliques courantes des soudu-res;
- De trier les déchets et rebuts selon le respect des règles de protec-tion de l'environnement en vigueur;
- Pour l'installation de soudage semi-automatique : reconnaître les éléments de l'installation et d'en restituer le vocabulaire, citer les différents types de générateurs et types de courant obtenu au se-condaire, expliquer le rôle du dévidoir et de ses différents élé-ments, décrire et justifier l'emploi d'une torche à refroidissement forcé, de reconnaître les bouteilles de gaz les plus utilisées, de jus-tifier l'emploi et le rôle du détenteur—débimètre, citer les dangers de l'électricité et d'en donner les mesures de préventions et d'inter-vention,....,...
- Pour le soudage semi-automatique d'un angle intérieur en position debout angle à plat de 6 mm 'épaisseur sur acier au carbone : d'expliquer la nature du métal de base, de citer le régime de trans-fert, de calculer le nombre et la disposition des passes si le diamè-tre du fil plein = 0.8 mm,...
- Pour le soudage semi-automatique bout à bout à plat d'expliquer la nature du métal de base : justifier la préparation des bords et le pointage, citer le régime de transfert, décrire la pénétration de sou-dure,...

### **Conditions d'admission:**

Certificat d'études de base (CEB)

OU

passer un test d'admission au secrétariat.

### **Droits d'inscription**

80,50€

20 € pour les demandeurs d'emploi, les étudiants de moins de 18 ans, les bénéficiaires de l'AVIQ, les bénéficiaires du CPAS, les enseignants sous certaines conditions.

### **Horaire des cours**

150 périodes

Le mercredi du 03/10/2018 au 12/06/2019

De 17h30 à 21h40

## **Niveau 2**

L'étudiant sera capable :

- D'appliquer le descriptif du mode opératoire de soudage (DMOS) tel que précisé dans les normes EN 288-3, EN 287-1;
- De préparer les pièces et éprouvettes;
- De souder par le procédé semi-automatique fil plein (135), sur acier du groupe W01 : deux tôles de minimum 150 mm de longueur et d'au moins 10 mm d'épaisseur, en angle intérieur debout (P FW PB), deux tôles bout à bout chanfreinées en V aluminium 300 mm de longueur et d'au moins 10 mm d'épaisseur en positions verticales (P BW PG et P BW PF) (première passe en verticale descendante et remplissage en verticale montante),...
- De souder par le procédé semi-automatique (135 et 136), sur acier du groupe W01, deux tôles bout à bout chanfreinées en X de 300 mm de longueur minimum et d'au moins 15 mm d'épaisseur, en position à plat (P BW PA) : première passe en fil plein et remplissage en fil fourré;
- De souder par le procédé semi-automatique fil fourré (136), sur acier du groupe W01, deux tôles de minimum 150 mm de longueur et d'au moins 12 mm d'épaisseur, en angle intérieur debout (P FW PB),...
- D'expliquer les précautions à prendre en matière d'utilisation d'appareils électriques;
- De comparer le procédé avec le soudage à l'arc électrique avec électrodes enrobées;
- D'expliquer les moyens utilisés pour la préparation des joints à souder;
- De décoder et de justifier la fiche descriptive du mode opératoire de soudage (DMOS EN 288-3, EN 287-1,...)...